

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: **QMS 0114205-00-05**

TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	DIN EN ISO 3834-2:2006-03 QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR DAS SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN WERKSTOFFEN - TEIL 2: UMFASSENDE QUALITÄTSANFORDERUNGEN	
SCHWEISSPROZESS(E):	135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN 783 - HUBZÜNDUNGSBOLZENSCHWEIßEN 786 - BOLZENSCHWEIßEN MIT SPITZENZÜNDUNG	
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 S355MC NACH EN 10149-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088	
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	FRANK MEIER	GEB. 15.07.1972 SCHWEIßFACHINGENIEUR/EWE (DVS/EWF)
VERTRETER:	MICHAEL KNEER	GEB. 27.02.1961 SCHWEIßFACHMANN (DVS)
ANMERKUNGEN:	DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER DURCHFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 02.09.2021 ERTEILT.	